切削液 回収ユニット 型式HK-400
PAT

(※) 水溶性切削液限定

工作機械周辺の環境改善は この1台で。

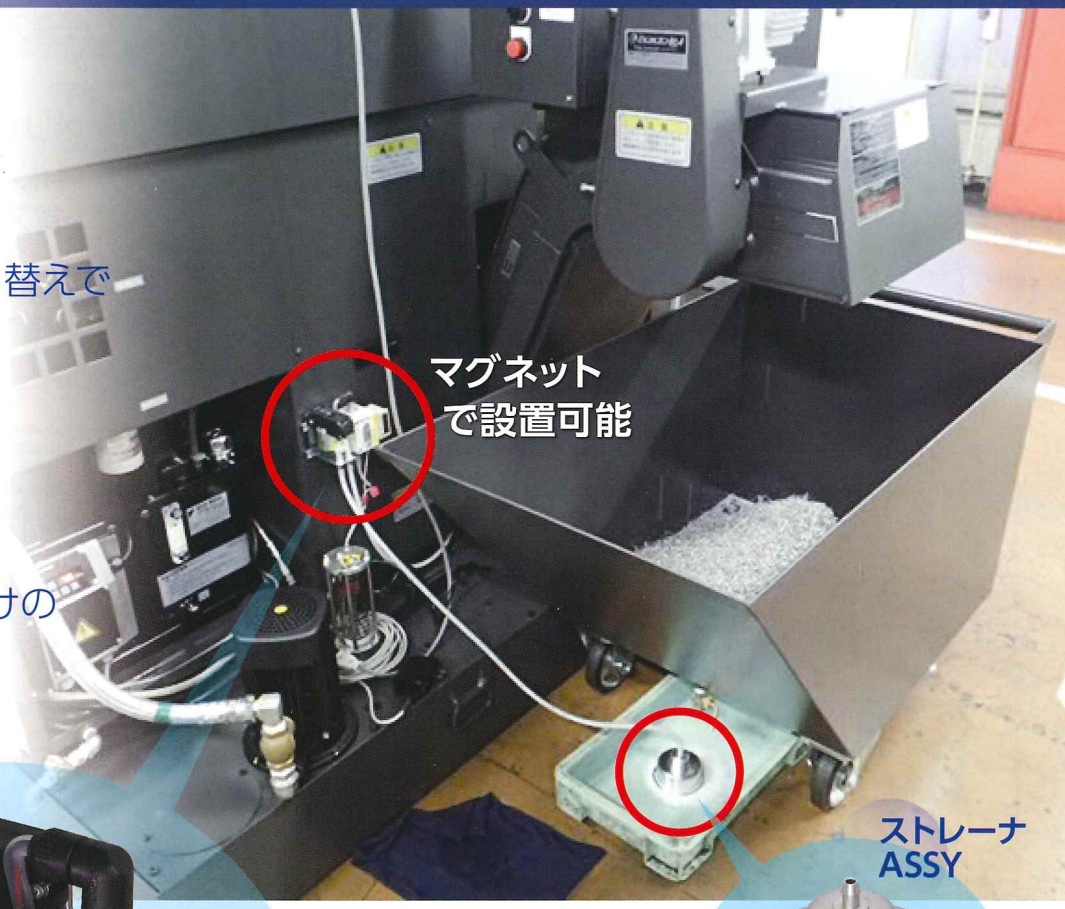
マグネットで
機械の側面に設置

エア配管が不要
エジェクタからの切り替えで
省エネに貢献

切粉吸引防止の
ストレーナ同梱

気液混合吸引が可能、
空運転でもモータ焼けの
心配なし

DC24V駆動



工作機械から
こぼれた
少量の切削液を(※)
HK-400が回収。

(※) 水溶性切削液限定

型式 HK-400

LINEAR

改善提案 1

ウエスやスコップでの切削液回収作業の省人化・省力化

メリット

ウエス拭きやスコップの
ムダな作業をHK-400で改善。

HK-400を設置するだけで
切削液を自動で回収。
切粉と分離。

改善提案 2

エアバキュームクリーナからの切り替えで小型化

メリット

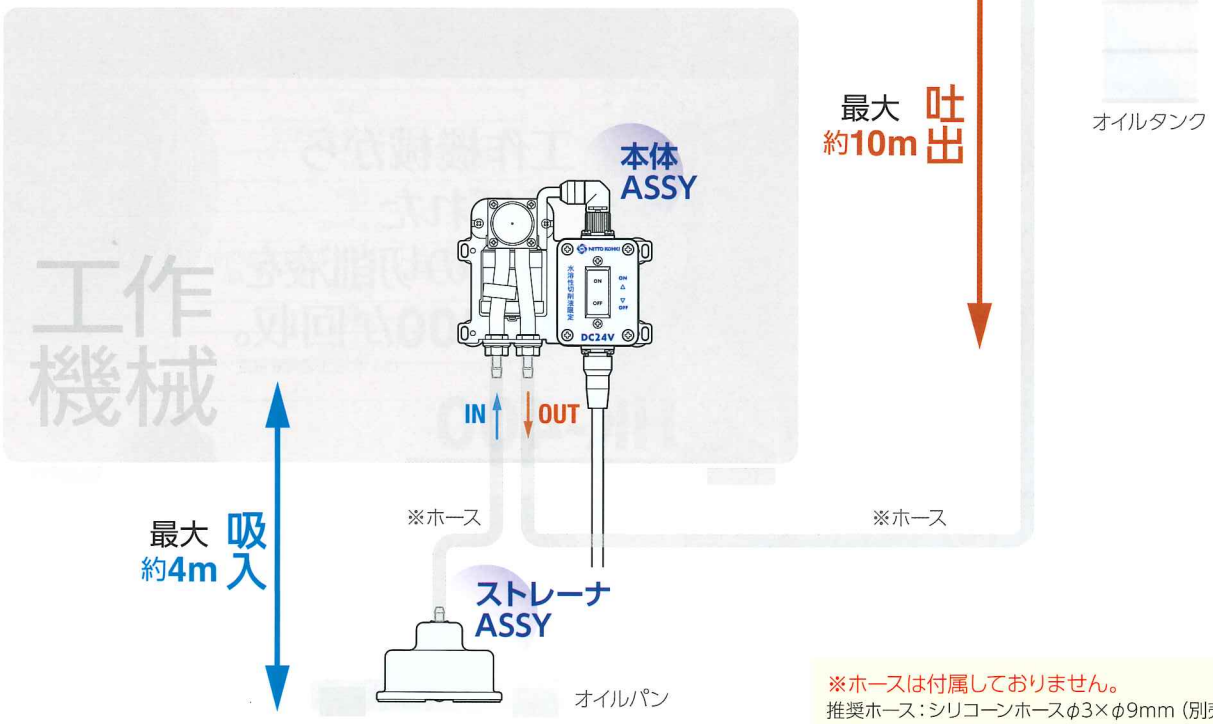
HK-400への切り替えで
省スペース化にも効果的。

改善提案 3

プロセスポンプ・エジェクタからの切り替えで省エネ化

メリット

プロセスポンプ・エジェクタからの切り替えでエアが不要。

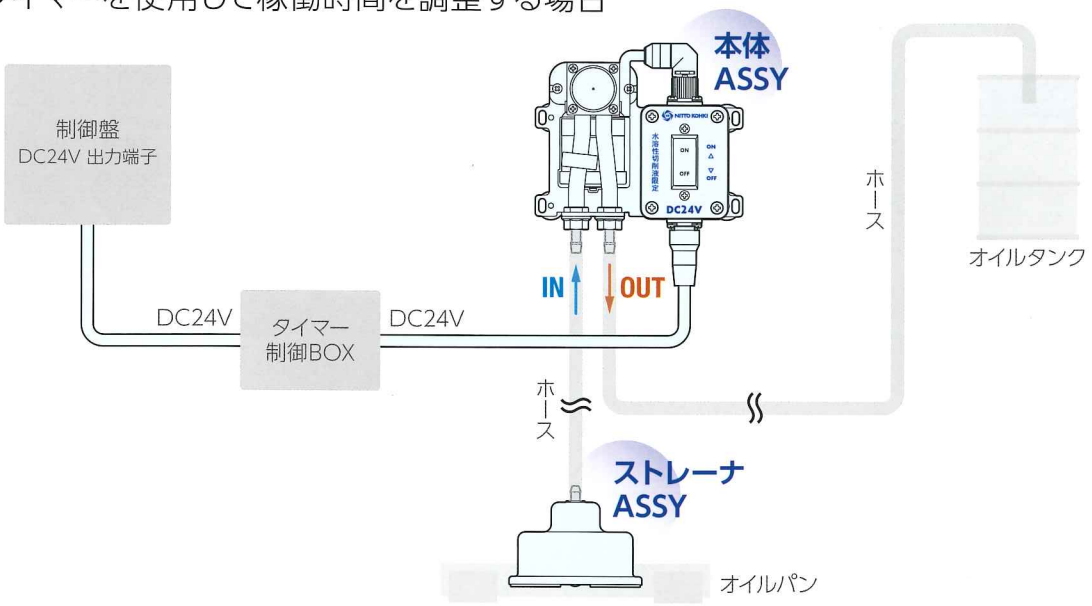


※ホースは付属しておりません。
推奨ホース：シリコーンホースφ3×φ9mm（別売品）

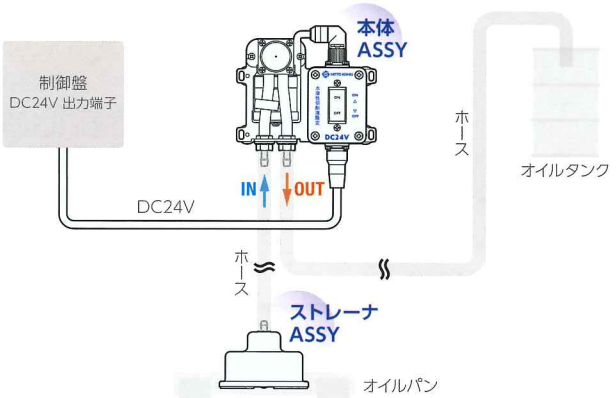
設置例

実際のご使用にあたっては、取扱説明書をお読みのうえ、
電気主任技術者の指導のもと設置を行なってください。

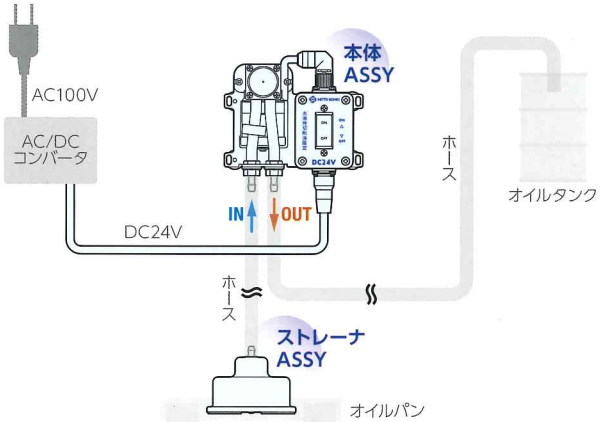
1 タイマーを使用して稼働時間を調整する場合



2 直流（DC）電源とつなぎ ON/OFFスイッチで稼働する場合



3 交流（AC）電源とつなぎ ON/OFFスイッチで稼働する場合



メンテナンス手順

① HK-400本体の電源を OFF にする
② ストレーナを分解する
③ フィルタ、メッシュを洗浄する
④ ストレーナ内部をブラシで洗浄する
⑤ ストレーナを組みなおす

※メンテンスの周期は液体の粘度や切粉の大きさで異なります。　●水溶性切削液許容粘度：2mPa･s

参考データ

切粉（0.1mm以上）の場合
1週間に1回程度

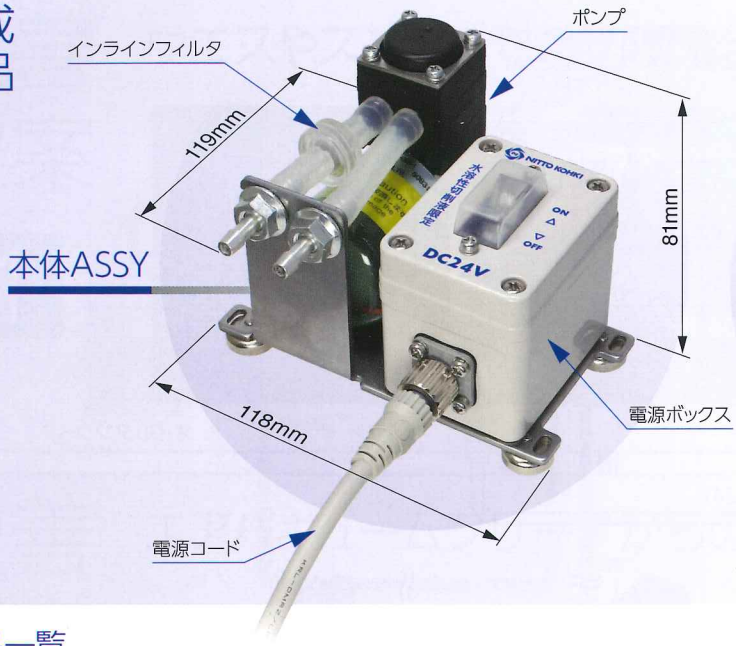
内部の金網が汚れた場合

インライン
フィルタ
交換時期
（目安）

スラッジの場合（泥状）
1日1回以上
（粒子が細かく詰まりやすいため）

フィルタ
清掃時期
（目安）

構成部品



補用品一覧

品名	商品コード		品名	商品コード	
ポンプASSY	68210		ストレーナASSY 【構成部品】 ストレーナ、フィルタASSY、メッシュ、パンチングメタル、トラス小ねじ	68203	
電源ボックス	68212		フィルタASSY	68209	
インラインフィルタ	68221		メッシュ	68213	
電源コード(5m)	68222		パンチングメタル 【構成部品】 パンチングメタル、トラス小ねじ	68215	

別売品

品名	商品コード	
シリコーンホース (φ3×φ9×4,000mm)	68214	

仕様

定格電圧		DC24V
最大電流		450mA
流量		400mL/min
使用圧力範囲		0～100kPa
自吸力		40kPa
定格時間		連続
耐用時間		6,000時間(MTTF)
ブレーカ定格電流		1A
電源ボックス防塵防水保護等級		IP65
許容流体粘度		2mPa･s
本体寸法		119mm (L)×118mm (W)×81mm (H)
質量	本体ASSY (ポンプ・電源ボックス)	0.6kg
	電源コード	0.3kg
	ストレーナ	0.3kg

⚠使用上のお願い

・本製品は防爆仕様ではありません。法令等で定める危険場所には設置できません。
・仕様は弊社ストレーナを使用した時のものです。他社ストレーナを使用した場合は、性能や製品寿命が低下する恐れがあります。
・極性を間違えるとポンプのモータが故障します。本製品の茶色リード線をDC電源の正極端子に、青色のリード線をDC電源の負極端子に接続することを厳守してください。
・使用可能な液体は水溶性切削液です。不水溶性切削液（油性切削液）、潤滑油、燃料油、腐食性の液体、溶剤を使用すると性能や製品寿命が低下する恐れがあります。
・耐液性は温度、圧力、添加物、水溶性切削液の粘度や濃度など様々な要因の影響を受けるため、ご使用に当たっては実際の使用条件で確認してください。
・微細な切粉を含む切削液(泥・ヘドロ状)の回収は、ストレーナを早期に目詰まりさせる恐れがあるため、こまめにストレーナを清掃してください。※切粉の許容最小寸法は0.1mm。
・本体裏の磁石を携帯電話、アナログ時計、磁気カード、磁気テープなどの磁気記録媒体に近づけないでください。記憶内容が破壊される場合があります。
・長期間停止する場合は、フラッシング作業としてエタノールの循環及びストレーナの清掃を実施した後、無負荷空気循環運転を約1時間実施しポンプ内部を乾燥させてください。フラッシング作業をせずにポンプ内で水や切削液が乾燥した場合、バルブが固着し回収流量が低下する恐れがあります。
・運転・保守に関する注意を守り、日常点検・定期点検を励行してください。
・本製品は切削液などの液体が掛かる場所に設置・保管しないでください。
・落下の恐れがあるため、振動している場所に本製品を設置しないでください。
・本製品を密閉した箱やケース等に組込まないでください。
・本製品は屋内専用です。

登録販売店

日東会会員章
お求めは上記マークの日東会加盟店で

FSC ミックス 責任ある木質資源を使用した紙 FSC® C007266
VEGETABLE OIL INK

技術で、人を想う。
日東工器株式会社
本社・研究所／東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)
西日本支社
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501(代表)
中日本支社
〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041(代表)
支　店：札幌／仙台／新潟／松本／北関東／埼玉／八王子／東京第一／東京第二／静岡／浜松／三河／名古屋／北陸／京滋／大阪第一／大阪第二／兵庫／高松／岡山／広島／福岡
海外拠点：アメリカ／メキシコ／ドイツ／イギリス／タイ／インド／シンガポール／オーストラリア／中国
ホームページ www.nitto-kohki.co.jp
フリーコール ●お客様相談窓口（土・日・祝日を除く）受付時間 AM8:30～PM5:15 0120-210-216

JQA-2025
JQA-EM4057
本社/研究所
ISO 9001
ISO 14001

⚠ご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

このカタログの記載内容は2019年4月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。
19DA05-②